

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Epoxi mastic fenol alcamina
Descrição	Epoxi de alto desempenho , alumínio pigmentado com excelente resistência a água e água salgada Exibe resistência superior a umidade e é um "surface tolerant" na aplicação, cura a baixas temperaturas e oferece um retorno rápido ao serviço . Contém oxido de ferro micáceo aumentando a sua resistência e desempenho. Este produto é ideal para proteção do aço estrutural pesado ambiente Industrial e ou/marinho.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Alto sólidos, LOW VOC • Cura a baixa temperatura • Excelentes propriedades de umectação. • Excelente Surface Tolerante • Tolerante a superfícies úmidas durante a aplicação • Resposta rápida de cura • Adequado para imersão em água doce ou água salgada após 60 minutos de cura @ 24°C
Cor	Padrão : marron claro (0200) e demais cores son consulta : cinza (0799) , Vermelho (0500)e Preto (C900)
Gloss	Semi-brilho
Primers	Utilizado como primer.
Espessura	127 – 154 micrometros (5-10 mils) por demão .
Sólidos por volume	80% ± 2%
Haps valores	Como fornecido 740 g (1,63 lbs) /sólido por US galão
Rendimento teórico	<p>31,5 m2/L a 25 micrometros 6,3 m2/L a 125 micrometros 3,1 m2/L a 250 micrometros</p> <p>Considerar perdas na mistura e aplicação</p>
VOC	<p>Como fornecido: 172 g/l Diluído com: Thinner #2 : 248 g/l, com 12,5% de diluição</p> <p>Estes valores são nominais.</p>
Limitações	Epóxis perdem brilho , descoram , e eventualmente sofrem gizamento quando expostos a luz.
Temperatura Resistência	<p>Contínuo : 93°C (200°F) Não contínuo: 121°C (250°F)</p>
Acabamentos	Acrílicos , Alquídicos , Epoxis , Poliuretanos
Resistência imersão	A resistência de temperatura a imersão depende da condiçõesde exposição , contate Carboline para informações específicas.

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	Remover óleo ou graxa da superfície a ser pintada com trapos limpos embebidos com Thinner #2 ou toluol.
Aço	Imersão : SSPC – SP 10 com 50-75µm (2,0-3,0 mils) perfil de rugosidade Não imerso: SSPC -SP6 com 50-75 µm (2-3,0 mils) de perfil de rugosidade para máxima proteção SSPC –SP2 , SP3 , SP7 , SP 12 , também são métodos aceitáveis.
Concrete	Não aplique revestimento se o concreto não estiver curado por 28 dias (a 50% UR) ou equivalente . O concreto devera estar limpo e seco. Remover toda as partículas soltas ou concreto danificado. Não recomendado quando sujeito a pressão hidrostática.
Serviços de Imersão	SSPC –SP 10 com 50 -75 µm (2,0-3,0 mils) perfil de rugosidade

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	Agitar separadamente A e B com agitador mecânico, em seguida , misture os componentes e agite a mistura com agitador mecânico. Não misture os Kits parcialmente, utilize unidades completas. 1 galão Kit = Parte A : 0,8 galão ; Parte B: 0,2 galão 5 galões Kit = Parte A : 4 galões ; Parte B : 1 galão
Diluição	Pode ser diluído até 12% em volume com Thinner #2 .
Proporção	4:1 (A :B)
Vida útil da mistura	1/2 horas a 24°C (75°F) A Vida útil termina quando o material se torna muito viscoso para uso O tempo de vida útil é menor em temperaturas elevadas.

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referencia para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Geral	Os equipamentos genéricos listados são diretrizes gerais para aplicação deste produto. As condições de trabalho podem requerer ajustes para alcance dos resultados desejados
Aplicação	Manter distância de 30-26 cm (12-14 pol) da superfície e a um ângulo reto da superfície.
Pistola convencional	Tanque pressurizado com dois reguladores. D.I . de mangueiras , mínimo : 9,52 mm (3/8”) e bico de fluido D.I (1,78 mm) 0,70”e capas de ar adequadas .
Pistola Airless	Bomba: 30:1 (mínimo) GPM de saída : 9,5 l/min (2,5 gpm min) Mangueiras: 9,5 mm (3/8”) diâmetro interno Bico: 0,433-0,535 mm (0,017“-0,021”) Pressão de saída kg/cm2 : 140-175 kg/cm2 (2000 -2500 psi), utilizar mangueiras 12,7 mm ½ ” de diâmetro interno Embalagens de teflon são recomendadas e estão disponíveis pelo fabricante da bomba.
Trincha e Rolo	Não recomendado para aplicações de revestimento interno , exceto para recortes em cordões de solda. Método preferencial para uso em condições de aplicação em sobre superfícies úmidas, em condição não sujeitas a imersão. Múltiplas camadas serão necessárias para atingir a aparência , espessura recomendada e cobertura. Evitar repasses excessivos com o rolo e trincha. Para melhor resultado manter intervalo 10 minutos a 24°C. Diluir até 11% por volume por galão com Thinner #2. Utilizar rolo pelo curto resistente a solventes.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Mínimo	7°C (45°F)	-7°C 20°F	-7°C 20°F	0%
Máximo	32°C (90°F)	49°C (120°F)	38°C (100°F)	95%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho. Para condição de imersão é recomendado seguir este procedimento. Para condição de não imersão Carbomastic 615 pode tolerar superfícies úmidas. Veja recomendações de uso de Trincha e Rolo acima. Diluição especial e técnicas de aplicação poderão ser necessárias acima ou abaixo das condições normais. Não aplicar sobre substratos com gelo ou formação de cristais de gelo. Desumidificar ou elevar a temperatura para eliminar gelo sobre a superfície.

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem para repintura com acabamentos	Tempo máximo para repintura	Cura final para imersão
-7°C (20°F)	72 horas	45 dias	7 dias
2°C (35°F)	17 horas	30 dias	2 dias
16°C (60°F)	8 horas	15 dias	3 horas
24°C (75°F)	2 horas	7 dias	1 hora
32°C (90°F)	90 minutos	3 dias	1 hora

Estes tempos foram baseados nas espessura seca de 125-250µm (5-10 mils). Espessuras maiores, ventilação insuficiente ou temperaturas baixas podem resultar em retenção de solvente no filme e falhas prematuras. Estes casos irão requerer intervalos maiores de cura. Excessiva umidade ou condensação na superfície durante secagem pode interferir com a cura, causar descolorimento resultando em uma superfície opaca de filme. Qualquer opacidade ou *blush* devesse ser removida por lavagem com água antes da repintura. Se o tempo máximo de repintura exceder a superfície devesse receber "sweep blasting" ou lixamento antes da aplicação das demãos adicionais. Para cura forçada contate a Assistência Técnica da Carboline.

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Utilize Thinner #2 ou acetona. Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e FISPQ deste produto. Empregar todas as precauções necessárias de segurança para o trabalhador.
Ventilação	Quando utilizado em áreas confinadas, mantenha a circulação durante e após a aplicação do produto até o revestimento estar curado. O sistema de ventilação devesse ser capaz de prevenir a concentração de vapor de alcançar o limite inferior de explosão para os solventes utilizados. O usuário devesse testar e monitorar os níveis de exposição para garantir que todos estejam expostos abaixo dos limites. Se não for possível monitorar os níveis ou se não há certeza, utilizar respiradores de ar mandado MSHA/NIOSH aprovados.
Precaução	Este produto contém solventes inflamáveis. Mantenha fora do alcance de centelhas e chamas abertas

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	Parte A: 24 meses a 23° C (75° F) Parte B: 24 meses a 23°C (75°F) Quando mantido nas temperaturas recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas
Peso para transporte (aprox.)	Kit de 1US galão - 7,2 kg- (15,8 lbs) Kit de 5 US galões : 35,8 kg (79 lbs)
Armazenamento	4°C a 38 °C°(40-100°F)
Temperatura e Umidade	0-95% Umidade Relativa
Flash Point (Setaflash)	Part A : 43°C (110°F) Part B : 32 °C (90°F) Mistura: 39°C. Thinner2 : -5C(23°F)
Armazenamento	Local interno coberto.

Junho 2017

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar a Carboline para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar ordem de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos os nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Carboline. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, esta limitada a reposição dos materiais. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLICIDA, LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UMA FINALIDADE PARTICULAR. Carboline® and Carboguard® são marcas registradas da Carboline Company