

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Epoxi 100% sólidos
Descrição	Plasite 4500 S é um epóxi 100% sólidos com flocos de fibra , revestimento epóxi premium destinado para uso como revestimento interno de tanques de aço , concreto ou tubulações . É um sistema de dois componentes, quatro partes de A e uma parte B, por volume .Aplicado por airless mono ou plural , em uma demão de 500 -1500 µm (20- 60 mils) , para uso em situações de imersão .Atende especificação AWWA C 210.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Alta resistência ao impacto . • Adesão superior ao aço e ao concreto. • Resistência a uma ampla gama de produtos químicos. • Pode ser aplicado em uma demão até 1500 µm (60 mil) • Atende exigências VOC • *Certificação NSF <p style="margin-left: 20px;">*Válido se fabricado no local certificado</p>
Cor	Cinza claro , azul claro e branco . Utilizar cinza claro para imersão em água potável
Primer	Primer pode ser necessário em algumas situações Consulte Carboline para recomendações de primer
Espessura	508 – 1016 micrometros (20-40 mils) por demão. Não exceder 1500 µm (60mils) , por demão.
VOC	Como fornecido :0.0
Limitações	Epoxi perde brilho ,descora e sofre gizamento quando exposto à luz solar
Temperatura de resistência imersão	A temperatura de resistência depende da condição de exposição . Consulte O depto técnico da Carboline para informação específica.

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	As superfícies deverão ser limpas e secas . Empregar métodos adequados para remover sujeiras, poeira , óleos e quaisquer outros contaminantes que possam interferir na adesão do revestimento.
Aço	Limpeza : Jateamento abrasivo a SSPC –SP 10 (mínimo) Perfil de rugosidade: 75 µm (3 mils), perfil angular , medida pelo método ASTM D 4417
Aluminio	Consulte a área técnica da Carboline
Concreto ou CMU	Concreto deverá ser projetado , colocado , curado e ser preparado de acordo com NACE No.6/SSPC –SP 13, ultima edição . Raspar para remover toda nata de cimento ,partículas soltas , etc e para criar um perfil de rugosidade de acordo com padrão ICRI CSP 5-7.

DADOS DE RESISTÊNCIA

Método teste	Sistema	Resultados
Adesão ao aço	Plasite 4500S	1700 psi
Modulo de Flexão de Elasticidade (ASTM D -790)	Plasite 4500S	5,9 psi x 10 ⁶
Resistência a Flexão (ASTM D 790)	Plasite 4500S	10.800 psi
Dureza (ASTM D 2240 Shore D)	Plasite 4500S	70+
Resistência a Tração (ASTM D 638)	Plasite 4500S	7000 psi

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	<p>Para airless monocomponente : Utilizar misturadores do tipo Jiffy para mistura e agitação .Quando operando com misturador evite mergulhar em movimentos que possam incorporar ar na resina. Agitar separadamente os componentes A e B até uma aparência lisa e consistência e cor uniformes</p> <p>Para preparar o material para aplicação , misture o Parte A com o misturador tipo jiffy por dois minutos , misture a parte B até a cor estar bem uniforme, então misture a parte A e parte B juntos por dois minutos com o misturador tipo jiffy . Quando utilizar 45:1 , coloque o material misturado na bomba (é melhor remover o tubo sifão e bombear diretamente) e começar a aplicar. A pressão de ar requerida pode estar entre 55-65 lbs</p>
Diluição	Não recomendado.

Vida útil da mistura | 45 minutos a 24°C (75°F)

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referencia para aplicação do produto. Condições no local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Airless Mono	<p>Todos os filtros deverão ser removidos Air Ratio: 45 :1 Mangueiras de 3/8" de diâmetro interno mínimo , não exceder 30 metros . Bico fluido: 0,019 00,035" (0,48- 0,89 mm) Filtro na linha 60 mesh, se desejado</p>
Airless Plural	<p>Proporção fixa :4:1 por volume Aquecer hoppers e mangueiras 15 metros chicote de mangueira Sistema reverso de limpeza do bico Nota: A parte A devera estar a um mínimo de 43C e a parte B a 32-38C Isto garantira a aplicação do Plasite 4500S Tomar cuidado para evitar que o material misturado sedimente nas mangueiras . Para melhores resultados mantenha as mangueiras o mais curtas possíveis ,purgue as mesmas imediatamente se o trabalho for interrompido, evite mantê-las em exposição direta com a luz solar e mantenha isoladas de superfícies quentes.</p>
Trincha/Rollo	Normalmente recomendado para áreas de reparo e retoque. Consulte o departamento técnico para recomendações específicas e procedimentos.
Geral	Antes de misturar e aplicar qualquer material, certifique-se que as condições ambientais são satisfatórias para aplicação . Condições ambientais e especialmente o ponto de orvalho , deverão ser constantemente monitoradas do decorrer do trabalho sendo executado. A limpeza final por jateamento deverá ser executada quando a temperatura do aço não estiver abaixo dos 3°C do ponto

de orvalho . Desumidificação e ou controle de temperatura são necessários para alcançar estes requisitos .
 Spray: Imediatamente antes de aplicar , realizar demãos de reforço em todas as soldas contínuas e quinas com uma trincha para garantir proteção adequada destas áreas.
Todo equipamento deverá ser limpo numa ordem de trabalho adequada. Consulte o departamento técnico da Carboline .
 Ajuste pressão para 50-70 psi e abra as válvulas e purgue o material na pistola, ajuste o bico e comece a aplicar . Dependendo do bico do airless , cada passe será de 200-350 micrometros..
 Aplicar o material na espessura especificada. Aplicar passes cruzados movendo a pistola a uma velocidade rápida, mantendo uma aparência úmida do filme . Utilizar pente para monitorar a espessura.
REPARO
 Antes de qualquer retoque ou repintura ,a primeira demão deverá ser preparada para adesão da próxima camada . A primeira demão deverá estar firmemente curada ao toque . Revestimentos de piso deverão suportar o tráfego de pedestres. Se a primeira demão esta curada há mais de 24 h, realizar lixamento leve manual ou mecânico depois de lava-la com sabão e água . Qualquer superfície a ser retocada ou pintada deverá ser protegida. Quando for repintar a superfície deverá estar seca e livre de qualquer sujeira , pó , detritos , óleo , graxa e quaisquer outros contaminantes . A cura forçada poderá ser desejada em algumas circunstâncias. Verificar com o departamento técnico da Carboline.
 Plasite 4500 S esta propenso a formar **blush** durante o *ciclo de cura* . O *Blush* deverá ser removido antes da aplicação da demão final ou quando este revestimento é colocado em serviço para imersão em água potável.

Espessura de filme seco | Espessuras estão relacionadas com data de fabricação
 Lotes recentes: mais que 1500µm (60 mils)
 Depois de 6 meses : menos que 750 µm (30 mils)

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Mínimo	24°C (75°F)	10°C/50°F	10°C/50°F	0%
Máxima	27°C(80°F)	38°C(100°F)	38°C(100°F)	90%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja 3 C acima do ponto de orvalho .

TEMPOS DE SECAGEM

Temp. Superfície	Secagem para repintura	Firme	Limitado – serviço exposição química	Cura final
10°C (50°F)	48 horas	72 hours	5 dias	14 dias
24°C (75°F)	18 horas	24 horas	36 horas	7 dias

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza	Limpar com Plasite thinner #2 . Em caso de respingo , absorver e descartar conforme a legislação vigente
Segurança	Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e FISPQ deste produto. Empregar todas as precauções recomendadas de segurança para o trabalhador.
Ventilação	Quando utilizado em áreas confinadas, mantenha a circulação durante e após a aplicação do produto até a revestimento estar curado. O sistema de ventilação deverá ser capaz de prevenir a

Precauções	concentração de vapor de alcançar o limite inferior de explosão para os solventes utilizados . O usuário devesse testar e monitorar os níveis de exposição para garantir que todos estejam expostos abaixo dos limites . Caso não haja certeza ou não sejam capazes de monitorar os níveis , utilizar respirador de ar mandado MSHA/NIOSH aprovado.
	Este produto contém solventes inflamáveis. Manter afastado de centelhas e chamas abertas, Todo equipamento elétrico e instalações deverão ser construídas e aterradas de acordo com legislação vigente . Em áreas onde exista perigo de explosão, os trabalhadores deverão requisitar ferramentas não metálicas (a prova de explosão) e vestir calçados antiestáticos e a prova de faíscas .,

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Underwriters Laboratories , Inc	Todos as instalações utilizadas para água potável deverão ser limpas de acordo com a especificação padrão local para água potável. Há diversos métodos para limpeza e preparo do tanque para o serviço. O seguinte procedimento é um resumo do Metodo 2 da ANSI /AWWA (C 652) para limpeza das instalações para armazenamento de água potável.
	<ol style="list-style-type: none">1. Lavar completamente o interior do tanque2. Aplicar uma solução de Hipoclorito de sódio de 200 mg/litro (solução de 0,02%) por um período de 30 minutos3. Lavar completamente com água limpa4. Verificar o PH com papel PH5. O Ph devesse estar entre 6.8 a 7.2 Plasite 4500 S tem a tendência de formar Blush durante o ciclo de cura . O blush devesse ser removido antes de uma repintura ou se colocado em serviço com água potável.

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	24 meses a 24°C
Temperatura de Armazenamento & Umidade	4°C -43°C 0-100% Umidade Relativa
Flash Point (Setaflash)	Part A : 154°C (310°F) Part B : 251°C (485°F)
Armazenamento	Local interno coberto.

GARANTIA

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário devesse contatar a Carboline para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar ordem de compra. .Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Carboline. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos , desempenhos ou danos resultantes do seu uso . Responsabilidade, se houver , esta limitada a reposição dos materiais Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLICIDA , ESTATUTÁRIO , POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO OU APTIDÃO PARA UMA PARTICULAR . FINALIDADE. Carboline ® and Carboguard ®são marcas registradas da Carboline Company.