

SELEÇÃO & DADOS DE ESPECIFICAÇÃO

Tipo Genérico	Primer Epoxi Novolac fenol alcamina pigmentado com óxido de ferro micáceo.
Descrição	Um holding primer que possui uma variedade de atributos incluindo cura à baixa temperatura, intervalos curtos para repintura, tolerante à umidade durante a aplicação e cura, e um excelente primer de proteção do jato. Phenoline 311 é um primer de espera para proteção do jato ,frequentemente utilizado com sistemas internos de espessuras elevadas, adequado para tanques novos e na repintura de linhas existentes. Exibe excelente umectação e cura rápida para o manuseio. Excelente para uso como primer de aderência para sistemas de pintura interna em situações de superfícies de concreto ou alvenaria úmidas.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • Aprovado para água potável , ANSI/NSF 61 • Cura a baixa temperatura (-6,7°C) • Excelentes primer de proteção temporária jato (holding primer) • Adequado para proteção concreto úmido • Excelentes propriedades de aplicação • Cura rápida para repintura • Tolerante a umidade durante aplicação • Atende restrições VOC • Baixa concentração HAP's <p>*Válido se certificado no local de fabricação</p>
Cor	Vermelho
Acabamento	Fosco
Primers	Primer
Espessura	25-76 micrometros (tipicamente) Não exceder 76µm
Sólidos por volume	47% ± 2%
Valores de HAP's	0,74kg/sólido US galão
Rendimento teórico	18,5m ² /L a 25 micrometros 6,2 m ² /L a 75 micrometros Considerar perdas na mistura e aplicação
VOC	Thinner 225, diluído 4,7%: 231g/L Como fornecido: 231g/L Estes valores são nominais e podem variar ligeiramente com a cor. Produto contém t-tutil acetato (VOC isento)
Temperatura Resistência	Contínuo : 82°C (180°F) Não contínuo: 104°C (220°F)
Limitações	Epóxis perdem brilho , descoram , e eventualmente sofrem gizamento quando expostos a luz.
Acabamentos	Seleção depende da exposição.

SUBSTRATO & PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE

Geral	<p><u>Aço</u>: Remover qualquer óleo e graxa da superfície a ser pintada com trapos limpos embebidos com Thinner #2 ou toluol.</p> <p><u>Concreto</u>: Não aplicar revestimentos sem o concreto estar curado mínimo 28 dias a 21°C e 50% de UR</p>
Aço	<p><u>Para usos em serviço de imersão</u>: Jatear ao metal quase de acordo com SSPC SP 10 e obter um perfil de rugosidade de 63 102 µm (2,5-4 mils)</p> <p><u>Para usos em serviços não imersos</u>: Jateamento abrasivo de acordo SSPC SP 6 e perfil 40-75 µm para ambientes moderados a severos. Para ambientes de Leve agressividade . Limpeza manual e mecânica de acordo com SSPC –SP2 , SSPC SP 3 , ou SSPC SP 11, para produzir um superfície livre de corrosão. Para aplicação sobre superfícies úmidas, trincha e rolo são os métodos preferenciais.</p>
Concreto	<p>Remova todo concreto solto e em mal estado. Pode ser aplicado sobre o concreto úmido sem água visível . Consulte o serviço técnico da Carboline para recomendações mais específicas.</p>

MISTURA & DILUIÇÃO

Mistura	<p>Agitar separadamente e então misture os componentes nas seguintes proporções (3:1)</p> <p><u>1 US gal Kit</u> Parte A: 0,75 galão Parte B 0,25 galão</p> <p><u>4 US galão Kit</u> Parte A : 3 galões Parte B : 1 galão</p>
Diluição	<p>Diluição não é necessária . Pode ser diluído até 5% com Carboline thinner 225E (isento VOC) para manter os limites VOC. Manter agitação constante para garantir consistência devido a sedimentação. Se a aplicação por pulverização for interrompida por mais de 10 minutos é aconselhável recircular o material das linhas.</p>
Vida útil da mistura	<p>3 h a 24°C (75°F) O tempo de vida útil é menor em temperaturas mais elevadas A Vida útil termina quando o material se torna muito viscoso para uso</p>

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referencia para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Aplicação por pulverização geral	<p>Mantenha a pistola 30-35 cm distante da superfície a um ângulo reto</p>
Pistola convencional	<p>Tanque pressurizado com dois reguladores. D.I . de mangueiras , mínimo : 9,52 mm (3/8") e bico de fluido D.I (1,78 mm) 0,70"e capas de ar adequadas .</p>
Pistola Airless	<p>Bomba: 30:1 (mínimo) GPM de saída : 11,3 l/min (3,0 gpm min) Mangueiras: 9,5 mm (3/8") diâmetro interno Bico: 0,38-0,48 mm (0,015"-0,019") Pressão de saída kg/cm2 : 140-175 kg/cm2 (2000 -2500 psi), Embalagens de teflon são recomendadas e estão disponíveis pelo fabricante da bomba.</p>

EQUIPAMENTOS DE APLICAÇÃO

Os equipamentos abaixo listados são referência para aplicação do produto. Condições do local de trabalho poderão requerer modificações para alcançar os resultados desejados.

Trincha e Rolo

Múltiplas demãos podem ser necessárias para obter a aparência desejada, espessura recomendada, e adequada cobertura.
Evite excessivo repasse. Para obter melhor resultados, aguardar 10 minutos (24°C). Utilizar rolo de lã cura resistente a solventes.

CONDIÇÕES DE APLICAÇÃO

Condições	Material	Superfície	Ambiente	Umidade
Mínimo	7°C (45°F)	-7°C (20°F)	-7°C (20°F)	0%
Máximo	32°C(90°F)	49°C(120°F)	38°C(100°F)	95%

Este produto requer que a temperatura do substrato esteja acima do ponto de orvalho Phenoline 311 pode tolerar superfícies úmidas. Veja recomendações de uso de Trincha e Rolo acima. Diluição especial e técnicas de aplicação poderão ser necessárias acima ou abaixo das condições normais.

TEMPOS DE SECAGEM

Temp.Superfície	Secagem ao manuseio	Secagem para repintura mínimo	Secagem para repintura máximo
-7°C (20°F)	36 horas	24 horas	45 dias
2°C (35°F)	16 horas	2 horas	45 dias
10°C (50°F)	10 horas	1 hora	30 dias
24°C (75°F)	3 horas	30 minutos	30 dias
32°C (90°F)	90 minutos	30 minutos	3 dias

Nota: O tempo mínimo de cura, antes do serviço para água potável: 7 dias
Estes tempos são baseados em 50 micrometros de espessura de filme seco.

Espessuras maiores, ventilação insuficiente ou temperaturas mais baixas poderão resultar no aprisionamento de solvente e falha prematura do filme. Enquanto este produto pode tolerar excessiva umidade durante cura, verifique se há presença de "blush" ou opacidade na superfície e se presente faça a remoção lavando com água antes da repintura. Se o tempo de repintura tiver sido excedido, a superfície deverá receber **sweep blasting** ou lixamento antes da aplicação das demãos subsequentes. Para cura forçada contate a Carboline para requisitos específicos. Para cura em condições abaixo de 2°C (35°F), desumidificar antes, durante e após aplicação para prevenir a formação de gelo na superfície. **Não aplicar em substratos com gelo ou formação de gelo.** Desumidificar ou elevar a temperatura para eliminar gelo sobre a superfície. Exposição a elevadas temperaturas (por ex 27 °C ou maior) podem reduzir dramaticamente o tempo máximo de repintura. Contate o serviço técnico da Carboline para recomendações específicas.

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Limpeza

Utilize Thinner #2 ou acetona. Em caso de derrame, absorver e descartar de acordo com as legislações aplicáveis

Segurança

Leia e siga todas as declarações de cautela indicados no boletim técnico e FISPQ deste produto. Empregar todas as precauções recomendadas para a segurança do trabalhador.

Ventilação

Quando utilizado em áreas confinadas, mantenha a circulação durante e após a aplicação do produto até o revestimento estar curado. O sistema de ventilação deveser capaz de prevenir a concentração de vapor de alcançar o limite inferior de explosão para os solventes utilizados. O usuário deveser testar e monitorar os níveis de exposição para garantir que todos estejam expostos abaixo dos limites. Se não for possível monitorar os níveis ou se não há certeza, utilizar respiradores de ar mandado MSHA/NIOSH aprovados.

LIMPEZA & PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Precaução	Este produto contém solventes inflamáveis. Manter afastado de centelhas e chamas abertas. Todo equipamento elétrico deverá ser aterrado de acordo com a legislação vigente (Código Elétrico Nacional). Em área onde exista perigo de explosão, os trabalhadores deverão requisitar ferramentas não ferrosas (a prova de explosão) e vestir sapatos antiestáticos e a prova de faíscas.
------------------	--

EMBALAGEM, MANUSEIO & ARMAZENAMENTO

Validade	Parte A: 12 meses a 24° C (76° F) Parte B: 24 meses a 24°C (76°F) Quando mantido nas temperaturas recomendadas de armazenamento e em estado original das embalagens fechadas
Temperatura e Umidade Armazenamento	4°C a 38 °C(40-100°F) 0-95% Umidade Relativa
Armazenamento	Local interno coberto. Manter seco.
Peso para transporte (aprox.)	Kit de 1US galão - 6,8 kg- (15 lbs) Kit de 4 US galões : 29,5 kg (65 lbs)
Flash Point (Setaflash)	Part A : 21°C (70°F) Part B : 33 °C (92°F)

GARANTIA

As informações contidas neste boletim técnico são verdadeiras e precisas na data de sua publicação e foram baseadas no melhor do nosso conhecimento e estão sujeitas a mudança sem prévia notificação. O usuário deverá contatar a Carboline para verificar se as informações estão corretas antes de especificar ou confirmar ordem de compra. Nenhuma garantia de precisão é dada ou implícita. Asseguramos os nossos produtos em conformidade ao Controle de Qualidade da Carboline. Não assumimos nenhuma responsabilidade por rendimentos, desempenhos ou danos resultantes do seu uso. Responsabilidade, se houver, esta limitada a reposição dos materiais. Nenhuma outra GARANTIA DE QUALQUER TIPO É FORNECIDA PELA CARBOLINE, EXPRESSA OU IMPLÍCITA, LEGAL, POR FORÇA DA LEI, OU DE OUTRO MODO, INCLUINDO COMERCIALIZAÇÃO E APTIDÃO PARA UMA FINALIDADE PARTICULAR. Carboline® and Carboguard® são marcas registradas da Carboline Company